

# Warrior™ 750i CC/CV

## Wieloprocessowy zasilacz łuku o dużej mocy



Niezawodny sprzęt do spawania wieloprocessowym prądem o wartości do 850 A, zaprojektowany z myślą o uzyskaniu wysokiej produktywności w zastosowaniach przemysłowych.

- **Prawdziwie wieloprocessowe rozwiązanie** – umożliwia doskonale wydajne żłobienie elektrodami węglowymi o średnicy do 13 mm.
- **Wysoki cykl pracy** – zdolność do długiego spawania oraz żłobienia w najróżniejszych zastosowaniach prądem 820 A przy cyklu pracy 60% oraz 750 A przy cyklu pracy 100%.
- **Technologia inwertorowa** – system Warrior zapewnia wyjątkową jakość łuku i oszczędność energii – zalety, których oczekujesz od inwertorowego źródła prądu – w połączeniu z większą wydajnością energetyczną i energooszczędnością.
- **Trwała i wytrzymała konstrukcja** – możliwość użytkowania w trudnych warunkach w pomieszczeniach i na zewnątrz. W połączeniu z podajnikiem Robust Feed PRO model Warrior 750i ze swoją wytrzymałą i odporną na działanie czynników atmosferycznych zamkniętą konstrukcją to idealne rozwiązanie w sytuacji, gdy kluczowe znaczenie mają takie cechy jak mobilność i trwałość.
- **Łatwa obsługa** – przejrzysty i intuicyjny interfejs użytkownika umożliwia każdemu błyskawiczne rozpoczęcie pracy. Pokręta przystosowane do obsługi w rękawicach ułatwiają regulację.
- Szeroki zakres tolerancji napięcia z myślą o zgodności z wymogami regionalnymi.

Więcej informacji można znaleźć na stronie internetowej [esab.com](http://esab.com).

### Zastosowanie

- Napawanie utwardzające i platerowanie
- Budownictwo ogólne
- Przemysł energetyczny i wydobywczy
- Przemysł ciężki
- Naprawy i konserwacje
- Przemysł stoczniowy



# Warrior 750i CC/CV

<b>Dane techniczne</b>	
Parametry zasilania	380–460 V $\pm$ 10%, 3 f., 50/60 Hz
Zabezpieczenie sieci	70 A
Znamionowy prąd spawania dla żłobienia łukiem (CAC-A)	850 A/44 V przy cyklu pracy 35% 820 A/44 V przy cyklu pracy 60% 750 A/44 V przy cyklu pracy 100%
Znamionowy prąd spawania metodą GMAW (MIG/MAG)	820 A/44 V przy cyklu pracy 60% 750 A/44 V przy cyklu pracy 100%
Znamionowy prąd spawania metodą SMAW (elektroda)	820 A/44 V przy cyklu pracy 60% 750 A/44 V przy cyklu pracy 100%
Znamionowy prąd spawania metodą GTAW (TIG)	820 A/34 V przy cyklu pracy 60% 750 A/34 V przy cyklu pracy 100%
Zakres ustawień dla GMAW (MIG/MAG)	8–44 V
Zakres ustawień dla SMAW (elektroda)	15–820 A
Zakres ustawień dla GTAW (TIG)	8–820 A
Sprawność przy maksymalnym natężeniu	91%
Współczynnik mocy przy maksymalnym natężeniu	0,91
Tryb oszczędzania energii	31 W
Napięcie stanu jałowego	94 VDC
Przewód zasilający	4 x 16 $\varnothing$ mm <sup>2</sup>
Temperatura pracy	Od 20 do +40°C
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	850 x 415 x 637 mm
Masa	97 kg
Stopień ochrony	IP23
Klasa zastosowania	S
Klasa izolacji	H
Znak certyfikacji	CE
<b>Jednostka samodzielna Cool2 (opcjonalnie)</b>	
Parametry zasilania	40 VAC 50/60 Hz
Moc chłodzenia	1 kW
Objętość chłodziwa	4,5 l
Maksymalny przepływ	1,8 l/min
Maksymalne ciśnienie	4,6 bar
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	680 x 330 x 230 mm
Masa	15,5 kg
Masa z chłodziwem	20 kg

Specyfikacje kompatybilnych podajników drutu można znaleźć w oddzielnych arkuszach informacyjnych lub instrukcjach obsługi.

# Warrior 750i CC/CV

## Dane do zamówienia

Warrior 750i CC/CV	0445555880
--------------------	------------

## Opcje i akcesoria

Jednostka chłodząca Cool2	0465427881
Chłodziwo 10 l	0465720002
Zestaw kołowy dla wersji bez chłodnicy	0446398880
Zestaw kołowy dla wersji z chłodnicą	0446270880
Przewód z adapterem OKC	0446507880
Zdalny sterownik AT1	0459491896
Zdalny sterownik AT1 CoarseFine	0459491897
Przewód sterownika AN 8–12-polowy, 5 m AT1/AT1 CF	0459552880
Przewód sterownika AN 8–12-polowy, 10 m AT1/AT1 CF	0459552881
Przewód sterownika AN 8–12-polowy, 15 m AT1/AT1 CF	0459552882
Przewód sterownika AN 8–12-polowy, 25 m AT1/AT1 CF	0459552883
Sterownik nożny FS002	0349090886

## Akcesoria do żłobienia

Uchwyt i przewód do żłobienia elektropowietrznego przy zastosowaniu elektrod węglowych Arcair® K4000 do zastosowań przemysłowych (1000 A, 80 PSI/25 CFM)	61082008
Zespół uchwytu i przewodu Arcair AirPro™ X4000, 2,1 m – obrotowy w zakresie 360°	61084008

## Podajniki drutu

Robust Feed Pro (chłodzenie powietrzem)	0445800880
Robust Feed Pro (chłodzenie cieczą)	0445800881
Robust Feed Pro do prac morskich (w zestawie z przepływomierzem gazu i grzałką)	0445800882
Robust Feed Pro (chłodzenie cieczą) do prac morskich (w zestawie z przepływomierzem gazu i grzałką)	0445800883
Warrior Feed 304 (chłodzenie powietrzem)	0465250880
Warrior Feed 304w (chłodzenie cieczą)	0465250881

Kompletną listę akcesoriów do podajnika drutu i kabli połączeniowych można znaleźć w oddzielnych arkuszach informacyjnych lub instrukcjach obsługi.

## Uchwyty

	3 m	4 m	5 m
PSF 415 ze złączem Euro	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515 ze złączem Euro	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420 W ze złączem Euro	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520 W ze złączem Euro*	0700025070	0700025071	0700025072

\*Z dwuobiegowym układem chłodzenia zapewniającym obniżenie temperatury, większą sprawność podawania drutu oraz ograniczenie liczby przestoju spowodowanych koniecznością wymiany części zużywalnych.



ESAB / esab.com



autoryzowany dystrybutor

**POLSAB**  
TECHNIKA SPAWALNICZA

