



WITH RENEGADE

RENEGADE™

PROFESJONALNE URZĄDZENIA DO
SPAWANIA METODAMI TIG DC I MMA

RENEGADE: SPAWANIE METODAMI TIG I MMA W TERENIE

Spawacze są zawsze w ruchu, przemieszczają się szybko i daleko. Dlatego potrzebują niewielkie i lekkie urządzenia z dużą mocą, które dotrzymają im kroku. Tym urządzeniem jest właśnie Renegade.

SPAWANIE W TERENIE

Będąc najbardziej kompaktowym i najlżejszym urządzeniem w swojej klasie, ESAB Renegade wyznacza nowe standardy wśród urządzeń przenośnych. Dzięki trzem uchwytom można go łatwo podnieść, popchnąć, pociągnąć, a nawet zawiesić przez ramię, żeby dotrzeć do najbardziej niedostępnych miejsc.

Niezwykłe kompaktowy i lekki – Renegade waży zaledwie 15–17 kg (w zależności od modelu), a jego wymiary to tylko 460 mm x 200 mm x 320 mm, dzięki czemu zajmuje mniej miejsca niż urządzenia konkurencyjne i ułatwia manewrowanie wózkami, gdy jest wykorzystywany jako urządzenie z chłodzeniem cieczy.

Łatwy do przenoszenia – konstrukcja modułowa wyposażona w trzy uchwyty pozwala podnieść urządzenie jedną ręką, obiema rękami lub za pomocą dźwigu. W razie konieczności zawieszenie urządzenia przez ramię, aby uwolnić ręce, można skorzystać z wygodnego pasa naramiennego.

MOC DLA SPAWACZA

Rodzina produktów Renegade składa się z trzech modeli: ES 300i do spawania metodą MMA, oraz ET 300i i ET 300iP do spawania metodami TIG z funkcją HF i pulsacją oraz spawaniem MMA.

Wyjątkowa moc i zasięg – urządzenia przeznaczone są do spawania prądem 300 A przy 40% cyklu pracy z możliwością zastosowania przewodu zasilającego nawet do 100 m.

Doskonałe możliwości wielonapięciowe – urządzenia można podłączyć do jednofazowej sieci 230 V, jak i trójfazowej o napięciu od 208 V do 528 V. Dodatkowo, urządzenia wyposażone są w funkcję automatycznego wykrywania napięcia i niewymagana jest zmiana przewodu zasilającego.

STWORZONY DO DZIAŁANIA W NAJTRUDNIEJSZYCH WARUNKACH

Testy odporności na uderzenie i upuszczenie – kompozytowa obudowa została zaprojektowana nie tylko, aby spełniać najwyższe oczekiwania co do wytrzymałości w trudnym środowisku pracy, ale żeby je przekraczać.

Gotowy na ekstremalne temperatury – Renegade został zaprojektowany do pracy w ekstremalnych warunkach, takich jak temperatury dochodzące do 55°C.

Trwałe przyłącza do układu chłodzenia i zdalnych sterowników – wszystkie części są wytrzymałe, niezawodne, a ich częste podłączanie i odłączanie wyjątkowo proste.







ERGONOMIA W TWOICH RĘKACH

Najlepsze w swojej klasie zajarzanie łuku – miękki i jednocześnie wyrazisty łuk (niezależnie od prądu spawania), powtarzalny przy każdym zajarzeniu.

Intuicyjny interfejs – cyfrowy wyświetlacz urządzenia wraz z dużymi przyciskami i przełącznikami pozwala łatwo ustawiać parametry i odczytywać je z odległości i w każdym środowisku.

Okablowanie – zintegrowany system szybkiego mocowania pomaga tak zorganizować kable, aby były przymocowane do urządzenia, a tym samym łatwe do spakowania i przenoszenia.

Szybka konfiguracja – dzięki łatwej konfiguracji i prostemu dostępowi do wszystkich ważnych ustawień, nie jest wymagane długotrwałe szkolenie z zakresu obsługi urządzenia.

Szybka komunikacja między urządzeniem, a łukiem spawalniczym – Renegade odczytuje parametry łuku szybciej niż urządzenia konkurencji, co przekłada się na lepszą kontrolę, stabilniejszy łuk i praktycznie brak rozprysków w metodzie MMA.

Wybierz najlepsze materiały spawalnicze ESAB do pracy z najlepszym urządzeniem w swojej klasie. Dowiedz się więcej na: esab.com/fillermetals



NIEZWYKŁE WŁAŚCIWOŚCI

Zajarzanie łuku – zajarzenie łuku za pomocą bezdotykowej funkcji HF, która gwarantuje brak wtrąceń z elektrody wolframowej. Przełącz się na funkcję LiftTIG w przypadku zastosowań, w których funkcja HF jest niedopuszczalna.

Pulsacyjne spawanie TIG – do spawania cienkich materiałów metodą TIG wybierz model ET 300iP i skorzystaj z funkcji spawania pulsacyjnego z częstotliwością dochodzącą do 999 Hz w celu uzyskania niezwyklej kontroli łuku i energii liniowej oraz zwiększenia prędkości spawania.

Ustawienia TIG – Użyj trybu spawania dwuprądowego, aby przełączać między dwoma poziomami prądu wyjściowego, od których zależy energia liniowa i wielkość jeziorka spawalniczego.

Łatwo dostosuj wstępny (przed i po) wypływ gazu osłonowego, aby chronić jeziorko spawalnicze. Dopasuj narastanie i opadanie prądu dla zapewnienia najlepszej jakości spoiny.

Ekstremalna elastyczność – w ciągu zaledwie kilku minut i bez użycia narzędzi, Renegade może zmienić się z systemu chłodzonego cieczą, posadowionego na wózku, w chłodzone powietrzem urządzenie przenośne.

Regulacja nożna – w metodzie TIG regulacja nożna parametrów spawania pozwala w pełni kontrolować łuk poprzez płynną regulację prądu spawania.



MAKSYMALNE MOŻLIWOŚCI W SPAWANIU METODĄ MMA

Najlepsze w swojej klasie parametry spawania

MMA – wbudowany układ inteligentny, który optymalizuje zajarzanie i wygaszanie łuku oraz kontroluje jego stabilność.

Doskonałe parametry z elektrodami celulozowymi

(E6010 i E6011) – Renegade ES 300i oferuje wyższe napięcie łuku i dłuższy, bardziej miękki łuk, zapewniając niezwykle zajarzanie i wygaszanie.

Arc Force – funkcja, która stabilizuje parametry spawania podczas wahań długości łuku spawalniczego.

Hot start – funkcja ułatwiająca rozpoczęcie spawania.

W momencie zajarzenia łuku chwilowo zwiększany jest prąd spawania w celu rozgrzania materiału i elektrody otulonej.

Zdalne sterowanie – dostępne są dwie wersje przystawek zdalnej regulacji prądu spawania: wersja analogowa MMA 3 oraz ER 1 z cyfrowym wyświetlaczem parametrów spawania.



NAJLEPSZY W SWOJEJ KLASIE

METODA SPAWANIA	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
TIG DC Pulse			X
TIG DC	X	X	X
MMA	X	X	X

ZAJARZANIE TIG	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Wysoka częstotliwość (HF)		X	X
LiftTIG		X	X
LiveTIG	X		

MATERIAŁY	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Stal konstrukcyjna (węglowa)	X	X	X
Stal wysokostopowa (nierdzewna)	X	X	X

WŁAŚCIWOŚCI	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Ustawienia pulsacji			X
Pulsacja z wysoką częstotliwością			X
Tryb dwuprądowy		X	X
Regulowany przed i po wypływ gazu		X	X
Regulowane narastanie i opadanie prądu		X	X
Funkcja 2/4 taktu		X	X
Kompatybilność z regulatorem nożnym		X	X
Kompatybilność ze zdalnym sterownikiem	X	X	X
Opcja chłodzenia cieczy		X	X
Wyświetlacz cyfrowy	X	X	X
Optymalizacja spawania elektrodami celulozowymi	X		
Regulowana funkcja zajarzania łuku Hot Start	X	X	X
Regulowana funkcja Arc Force	X	X	X

**Aby zobaczyć urządzenie Renegade w akcji
zapraszamy na stronę: esab.com/renegade**

DANE TECHNICZNE	
Napięcie zasilania	230 VAC 50/60 Hz (1 faza)
Napięcie zasilania	208–528 VAC 50/60 Hz (3 fazy)
Zakres prądu spawania	5–300 A (TIG i MMA)
Parametry wyjściowe TIG	300 A / 22 V przy 40% 250 A / 20 V przy 60% 200 A / 18 V przy 100%
Parametry wyjściowe MMA	300 A / 32 V przy 40% 250 A / 30 V przy 60% 200 A / 28 V przy 100%
Masa	ES 300i: 15,5 kg ET 300i i ET 300iP: 17 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	460 mm x 200 mm x 320 mm
Stopień ochrony	IP 23
Gwarancja	3 lata

AKCESORIA

- **Uchwyt TIG** – dostępny w wersji chłodzonej powietrzem lub cieczą, 4 m lub 8 m.
- **Chłodzenie cieczą** – system szybkiego połączenia pomiędzy źródłem prądu a układem chłodzenia.
- **Regulacja nożna** – umożliwia regulację natężenia prądu spawania i jest wyposażony w funkcję start / stop.
- **Przystawka zdalnej regulacji** obsługiwany za pomocą panelu cyfrowego w celu zapewnienia precyzyjnego ustawienia parametrów.
- **Wózki transportowe** – dostępne w wersji dla butli dużych (20–50 L) lub małych (5–10 L).



BEZKONKURENCYJNY SERWIS I WSPARCIE

Renegade, tak jak wszystkie produkty ESAB, objęty jest naszym zobowiązaniem do świadczenia najwyższej jakości obsługi klienta i wsparcia. Nasz wykwalifikowany dział obsługi klienta jest gotowy, aby odpowiedzieć na wszystkie pytania, zająć się wszystkimi problemami i pomóc w konserwacji i ulepszaniu urządzeń.

Więcej informacji na stronie esab.com/renegade.

TRZYLETNIA GWARANCJA

Najlepsza obsługa i wsparcie ESAB oznaczają, że w razie potrzeby klient ma dostęp do najbardziej kompleksowej obsługi gwarancyjnej w branży



ESAB / esab.com



XA00189015 / PL / 05-16-19